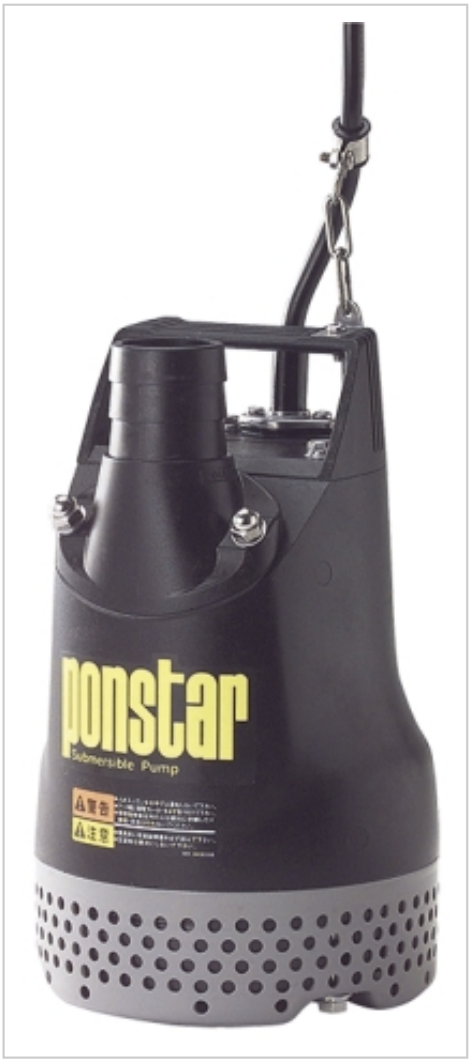
PX-50



Informations supplémentaires

Référence:	PX-55022
Type de Pompe:	Submersible
Ø du Raccord de Refoulement (mm):	50
Débit Maximum (L/min):	260
Débit Maximum (m3/h):	15,6
HMT (Hauteur Manométrique Totale):	10
Granulométrie (Ø trou de crépine) (mm):	6
Type du Moteur:	Électrique 230 V ~ / 50 Hz
Intensité (A):	3,6
Puissance absorbée (W):	620
Vitesse moteur (tr/min):	2900
Longueur cordon électrique (m):	10
Dimensions ØxH (mm):	180 x 290
Dimensions Emballage LxlxH (mm):	240 x 240 x 380

Poids Net à Sec (kg):	10
Poids Brut Emballé (kg):	12
Accessoires Standards Fournis:	Corde longueur 5 m, raccord à visser et collier